

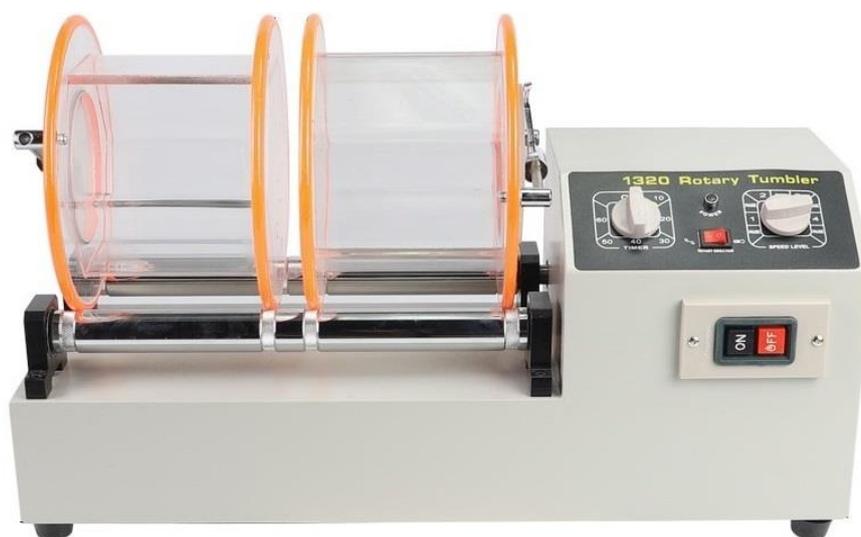
Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

**Гарантия 6 месяцев**

*Арт. 1310*

## **Галтовка барабанная реверсная JINTAI KT-1320 x2 барабана**

### **Руководство по эксплуатации**



## ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации прибора внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде прибора без их отражения в руководстве по эксплуатации.

## ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Галтовка барабанного типа с 2-мя барабанами, эконом-класса.

Предназначена для шлифовки и полировки изделий практически из всех металлов и сплавов.

Универсальная - работает в мокром и сухом режимах на всех видах наполнителей.

Позволяет использовать различные галтовочные тела: металл, пластик, керамику, ореховую скорлупу.

Барабаны изготовлены из прозрачного акрилового стекла и позволяет точно задать скорость вращения для создания плавной и правильной траектории движения наполнителя и изделий. Тем самым повышается эффективность и качество обработки изделий.

Изделия, рекомендуемые для обработки: кольца, серьги, броши, подвески.

Изделия, не рекомендуемые для обработки: колье, полые цепи, сломанные или деформированные изделия.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- галтовка;
- барабан - 2 шт.;
- руководство по эксплуатации;
- упаковка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание - 220 В/6А, 50 Гц.

Объем барабана – 2х3 л.

Таймер - 60 мин.

Регулировка скорости вращения - дискретная (4 скорости).

Реверс - нерегулируемый (цикл 2 мин.).

Размер барабана (диаметр х длина) - 235х150 мм.

Вес всех изделий - до 400 гр.

Загрузка одного барабана:

- металлический наполнитель - 4 кг;
- фарфоровый и керамический наполнитель - 3 кг;
- пластиковый наполнитель - 1,5 кг;
- ореховая скорлупа - 1 кг.

Габаритные размеры (ДхШхВ) - 565х200х380 мм.

Габаритные размеры упаковки (ДхШхВ) - 650х440х290 мм.

Вес - 20 кг.

**Пренебрежение данными рекомендациями может принести вред здоровью людей и нанести ущерб имуществу.**

- К эксплуатации установки допускаются лица, ознакомленные с руководством, конструктивными особенностями и правилами её эксплуатации.
- Эксплуатируйте оборудование только по прямому назначению.
- Используйте для питания только заземленную розетку.
- Не перегружайте установку рабочими телами и изделиями.
- Перед извлечением изделий из контейнера убедитесь, что галтовка отключена.
- Отработанный водный раствор запрещается выливать в канализацию.
- Всегда обеспечивайте достаточную защиту для глаз и лица, применяйте очки или маску.
- Не работайте в ветхой одежде, с надетым галстуком, шейным платком.
- Волосы должны быть убраны или заколоты.
- Не оставляйте включенной установку без присмотра.
- Хранить в недоступном для детей месте.
- Не допускайте попадания влаги на установку.

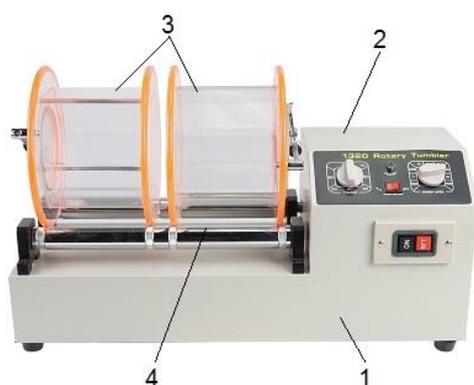
#### **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО:**

- Производить техническое обслуживание, ремонтные, наладочные или профилактические работы при включенной в сеть вилки питания.
- Заземлять оборудование на жилищные коммуникации.
- Включать оборудование в сеть, если вилка и розетка несовместимы или повреждены.
- Работать с неисправленным оборудованием.
- Использовать кислотосодержащие компаунды, располагать галтовку в кислотной среде.

## **ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **Устройство установки**

Конструктивно установка выполнена в виде рабочего модуля, состоящего из корпуса, на котором слева установлены два стальных приводных вала на подшипниковых опорах, а справа блок управления. На валах располагается шестигранный съемный барабан из акрилового стекла с крышкой. Крышка герметично фиксируется на контейнере с помощью эксцентрикового зажима.



- 1 – Корпус
- 2 – Блок управления
- 3 – Барабаны (контейнеры)
- 4 – Вал приводной (2 шт.)
- 5 - Механический таймер с диапазоном от 1 до 60 минут
- 6 - Сетевой индикатор
- 7 - Дискретный переключатель скоростей на 8 положений (4 положения –



изменение скорости, 4 положения – промежуточные положения остановки вращения).

8 - Сетевой выключатель «ON/OFF».

9 - Тумблер включения режима реверса

### Подготовка к работе

- Разместите галтовочную установку на твердой ровной поверхности
- Подключите установку к сети электропитания 220В / 50 Гц /6А. Должен загореться индикатор (2).
- Снимите барабаны (3) и установите их крышкой вверх
- Отожмите эксцентриковый зажим и снимите крышку
- Загрузите до половины рабочей камеры выбранный наполнитель (для мокрых процессов залить компаунд на 1см выше уровня наполнителя)

### Порядок работы

- Поместите изделия в контейнеры
- Закройте крышку с помощью эксцентрикового зажима
- Установите контейнеры на приводные валы (4)
- Установите необходимое время обработки с помощью таймера (5).
- При необходимости включите режим реверса (9).
- Установите необходимую скорость вращения переключателем (7) (наполнитель с изделиями должны плавно перетекать внутри барабана)
- Для начала работы нажмите кнопку «ON» (8).

### Завершение работы

- После срабатывания таймера (1), для завершения работы, нажмите кнопку «OFF» (8).
- Освободите контейнеры от изделий и наполнителя. Для этого снимите их с установки. После каждого цикла мокрой обработки наполнитель из рабочего барабана промывается водой. Промывочная вода сливается в бак-отстойник для дальнейшей рекуперации драгметаллов. Барабан так же промывается от остатков абразива.
- Промойте изделия под струей воды.
- Загрузите наполнитель обратно в контейнеры.

### Советы и рекомендации

Для сухой шлифовки в основном применяются:

- гранулят из скорлупы грецкого ореха H2/030 – H2/100 пропитанный шлифовальной пастой
- шлифовальная паста SP 26.

Для сухой полировки применяются:

- гранулят из скорлупы грецкого ореха H1/020 – H1/500, пропитанный полировальной пастой
- пластиковые наполнители LFP 3; DFP; ZFP; ZSFP.
- Полировальные пасты: P1; P2; P6; P10; P19.

Если вы полируете в два этапа (предварительная полировка с H1/100, затем тонкая полировка с H1/500), более мелкие гранулы следует менять чаще, чем более грубые (≈ после 100 часов работы).

• Паста добавляется в наполнитель при включенной машине, непосредственно в поток. Обрабатываемые изделия загружаются в барабан через 3-5 мин, когда паста равномерно распределится по всему объему

Для мокрой шлифовки в основном применяются:

- Керамические наполнители для грубой обдирки.
- Пластиковый наполнитель для мокрой шлифовки и полировки ОТЕС с обозначением КТ/РТ; КО/РО.
- Компаунды (шампуни) с SC .....
- Паста SP 62.

Для мокрой полировки в основном применяются:

- Пластиковые наполнители ОТЕС с обозначением КХ/РХ; КМ/РМ.
- Фарфоровые наполнители ОТЕС DZP; ZSP.
- Циркониевые и стальные шарики.
- Компаунд ОТЕС SC 3.

Компаунд обеспечивает защиту от потемнения, высокое скольжение, удаление загрязнений и высокую степень обработки.

Заменяйте компаунд через каждые 16-20 ч работы или раньше при сильном загрязнении.

### **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Все операции по обслуживанию и ремонту должны выполняться обученным персоналом после предварительной остановки галтовки и отключения электропитания!

#### **Ежедневное техническое обслуживание**

- протирание наружных частей установки чистой тканью
- проверка герметичности барабанов.

#### **Периодическое обслуживание**

**ТО -1** через каждые 100 часов эксплуатации установки:

- Смазка подшипников
- Проверка натяжения приводного ремня и замена, при необходимости.

**ТО -2** через каждые 1000 часов эксплуатации установки:

- Проверка, а при необходимости замена, изношенных элементов установки
- Проверка целостности рабочего барабана
- Проверка состояния подшипниковых опор приводных валов и замена их при необходимости.

### **ТРАНСПОРТИРОВКА**

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

### **ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ**

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 2 часов.

### **ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

- Если установка не включается – проверьте все соединения, напряжение в сети.
- Если имеет место скрип, повышенный шум, перегрев – отключите галтовку от сети, сделайте перерыв в работе.

При обнаружении более серьезных проблем (очень быстрый нагрев, запах гари, пробой изоляции)

- следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

### **ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ**

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции. В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- быстроизнашивающиеся детали: барабан, подшипники, ремни, элементы крепления;
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- упаковку.

### **Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:**

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее не читаемости.